



## *Nueve cuentos de gatos (Ficha Bibliográfica del Libro)*

*Autores:* Armijo Canto, Carmen Elena

*Tipo de producto:* Libro

*País:* México

*Lugar de publicación:* Ciudad de México

*Editorial:* Universidad Nacional Autónoma de México

*Año de publicación:* 2018

*Páginas:* 48

*Serie o colección:* Xoc Na - Casa de Lectura. Odiseo; 3

*ISBN:* 978-607-30-0382-7

*Formato:* Impreso